

ciemmebi

ENGINEERING DEL LAMINATO PIANO





**MACCHINA TAGLIO LASER
TRULASER TRUMPF 5030 FIBER**

CAMPO LAVORO : 3000X1500

Acciaio al carb. Fino a 25 mm (di spessore)

Acciaio inox fino a 20 mm
Alluminio fino a 20 mm
Rame fino a 10 mm
Ottone fino a 10 mm

Ottica di taglio CO2 potente per una qualità dei pezzi straordinaria su tutti gli spessori

Dotata di una macchina automazione "Lift Master Compact", che carica e scarica la macchina automaticamente. Durata del ciclo di 55 secondi.

Le ventose separano il materiale grezzo e lo trasportano verso il cambio pallet.



**MACCHINA TAGLIO LASER
TRULASER TRUMPF 5040**

CAMPO LAVORO : 4000X2000

Acciaio al carb. Fino a 25 mm (di spessore)

Acciaio inox fino a 25 mm
Alluminio fino a 25 mm

Dotata di una macchina automazione "Lift Master" con funzioni di carico e scarico alla movimentazione di palette, fino ad arrivare alla rimozione dei pezzi. È costituita dal telaio portaventose.



**MACCHINA PUNZONATURA/TAGLIO LASER
TRUMATIC TRUMPF 7000**

CAMPO LAVORO : 4000X2500

Acciaio al carb. Fino a 20 mm (di spessore)

Acciaio inox fino a 12
Alluminio fino a 8 mm

La tecnologia di punzonatura consente una lavorazione complessa e tridimensionale della lamiera, con l'obiettivo di lavorare i pezzi per intero su una macchina, senza fasi successive.

Dotata di una macchina automazione "Sheet Master" che ha funzioni automatiche di carico e scarico.

Assistenza tecnica e sviluppo:

Utilizzo di workstation con supporto di catia si svolge attività di codesign al fine di migliorare la qualità del prodotto.

Reparto taglio laser:

Tre macchine laser e una taglia tubi che permettono di lavorare acciaio inox, alluminio e acciaio al carbonio.

Reparto piegatura:

Quattro macchine a 6 assi con campi di lavoro da un metro fino a sei metri.

Reparto saldatura:

Quattordici postazioni di saldatura con saldatrice a MIG/MAG e a TIG e un robot di saldatura panasonic.

Reparto montaggio:

Cablaggio semilavorati, parti meccaniche e commerciali sistemati in magazzini automatici modula system.

Reparto lavorazioni meccaniche:

Due centri di lavoro hurco, una fresatrice correa e un tornio parallelo.

Reparto collaudo:

Una macchina di controllo zeiss con testa rds utilizzata da operatore abilitato.

Trattamenti superficiali:

Verniciature ad acqua, verniciature a polvere, zincatura, cataforesi, galvanici.



**MACCHINA TAGLIO LASER TUBI
LASER TRUMPF TUBEMATIC**

Macchina laser adibita al taglio tubi e profilati.

Diametro max. del cerchio di involuppo
150 mm

Lunghezza max. materiale grezzo 6500
mm

Lunghezza max. pezzo finito 2000 mm
Robotizzato carico e scarico del pezzo
grezzo e del pezzo finito.



**MACCHINA DI CONTROLLO
ZEISS MODELLO CARMET**

Il modello a filo pavimento di CARMET
offre un accesso libero da tutti i lati.

Errore di misurazione della lunghezza E0

Da $35 + L/50 \leq 80$ [μm]
A 16-24°C



**ROBOT DI SALDATURA
PANASONIC TA1800WG**

Robot di saldatura automatizzato con
generatore TAWERS,
permette di saldare sia a TIG
che MIG/MAG ed è composto da n.2
postazioni di saldatura lunghe quattro
metri.

Software integrato Panasonic disponibile
con personale istruito all'utilizzo.

QUALITÀ

La Ciemmebi è in grado di fornire prodotti finiti in accordo alle specifiche fornite dai clienti. Nel corso degli anni l'azienda ha raggiunto uno standard riconosciuto da Enti Certificatori internazionali accreditati da UNIFE e SINCERT. Inoltre la Ciemmebi dispone di processi di saldatura qualificati in accordo alla UNI EN ISO 15614-1, UNI EN ISO 15614-2, saldatori qualificati secondo la UNI ISO 9606-1, UNI EN ISO 9606-2 e prove non distruttive qualificate in accordo alla UNI EN ISO 9712.



I NOSTRI CLIENTI





CIEMMEBI

ENGINEERING DEL LAMINATO PIANO

CIEMMEBI SRL
STRADA CARPICE 37 INT. VIALE ARTIGIANI 1
10024 MONCALIERI (TORINO) ITALY

TEL. +39 011 646619 / +39 011 6469969

FAX +39 011 6469087

P.IVA 05228250014

ciemmebi@ciemmebi.com